（三）落实政府采购政策相关证明文件

1.关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（墨粉盒格之格 NT-CP218C），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 1 楼 A 区；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CP218C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CP218C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CP218C）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（墨粉盒格之格 NT-CP400C），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 1 楼 A 区；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CP400C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CP400C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CP400C）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（墨粉盒格之格 NT-CP500CF），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 1 楼 A 区；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CP500CF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CP500CF）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CP500CF）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（墨粉盒格之格 NT-PH230C），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02

栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-PH230C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-PH230C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-PH230C）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（墨粉盒格之格 NT-PH218C），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-PH218C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-PH218C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-PH218C）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（墨粉盒格之格 NF-NPG67FBK），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FBK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FBK）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FBK）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（墨粉盒格之格 NF-NPG67FC/M/Y），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FC/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FC/M/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NF-NPG67FC/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（墨粉盒格之格 TK 3163），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 TK 3163）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 TK 3163）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 TK 3163）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（墨粉盒格之格 NT-PL501CPLUS+），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-PL501CPLUS+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-PL501CPLUS+）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-PL501CPLUS+）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（墨粉盒格之格 NT-PL421XCPLUS+），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-PL421XCPLUS+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-PL421XCPLUS+）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-PL421XCPLUS+）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（墨粉盒格之格 NT-CL2451PLUS+），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）（墨粉盒格之格 NT-CL2451PLUS+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CL2451PLUS+）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CL2451PLUS+）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（墨粉盒格之格 NT-CL401PLUS+），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼;02 栋 1 楼 A 区;03 栋;04 栋:05 栋:06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CL401PLUS+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CL401PLUS+）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CL401PLUS+）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（墨粉盒格之格 NT-CB2325），生产厂为（珠海纳思达信息

技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 1 楼 A 区；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CB2325）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CB2325）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CB2325）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（墨粉盒格之格 NT-CB3435），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司），厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 1 楼 A 区；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋 1 楼、2 楼、4 楼）。（墨粉盒格之格 NT-CB3435）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒格之格 NT-CB3435）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒格之格 NT-CB3435）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（墨粉盒奔图 TO-401），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（墨粉盒奔图 TO-401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒奔图 TO-401）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒奔图 TO-401）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（墨粉盒富士施乐 CT202384），生产厂为（富士胶片制造（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道龙华大道 5802 号）。（墨粉盒富士施乐 CT202384）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒富士施乐 CT202384）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒富士施乐 CT202384）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（墨粉盒富士施乐 CT202509），生产厂为（富士胶片制造（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道龙华大道 5802 号）。（墨粉盒富士施乐 CT202509）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒富士施乐 CT202509）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒富士施乐 CT202509）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（墨粉盒恒安捷 T303K），生产厂为（恒科科技产业有限公

司），厂址为（威海市高区火炬路 305-1 号）。（墨粉盒恒安捷 T303K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒恒安捷 T303K）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒恒安捷 T303K）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（墨粉盒惠普 W1680A），生产厂为（中国惠普有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区望京广顺南大街 8 号院 1 号楼利星行中心 A 座 5 层）。（墨粉盒惠普 W1680A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（墨粉盒惠普 W1680A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（墨粉盒惠普 W1680A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（墨粉盒惠普 W1580A），生产厂为（中国惠普有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京广顺南大街 8 号院 1 号楼利星行中心 A 座 5 层）。（墨粉盒惠普 W1580A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒惠普 W1580A）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒惠普 W1580A）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（墨粉盒惠普 W9120MC），生产厂为（中国惠普有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京广顺南大街 8 号院 1 号楼利星行中心 A 座 5 层）。（墨粉盒惠普 W9120MC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒惠普 W9120MC）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒惠普 W9120MC）的（关键工序）在中国境[illegible]成。

22.（墨粉盒惠普 W9121/22/23MC），生产厂为（中[illegible]普有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京广顺南大街 8 号院 1 号楼利星行中心 A 座 5 层）。（墨粉盒惠普 W9121/22/23MC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒惠普 W9121/22/23MC）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒惠普 W9121/22/23MC）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（墨粉盒佳能 NPG-67C/M/Y），生产厂为（佳能（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层）。（墨粉盒佳能 NPG-67C/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒佳能 NPG-67C/M/Y）的（关键组件）在

中国境内生产。（墨粉盒佳能 NPG-67C/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（墨粉盒佳能 NPG-67BK），生产厂为（佳能（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层）。（墨粉盒佳能 NPG-67BK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒佳能 NPG-67BK）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒佳能 NPG-67BK）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（墨粉盒佳能 NPG-84L），生产厂为（佳能（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层）。（墨粉盒佳能 NPG-84）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒佳能 NPG-84）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒佳能 NPG-84）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（墨粉盒佳能 NPG-84），生产厂为（佳能（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层）。（墨粉盒佳能 NPG-84L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒佳能 NPG-84L）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒佳能 NPG-84L）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（墨粉盒京瓷 TK-3163），生产厂为（京瓷办公信息系统（中国）有限公司），厂址为（上海市黄浦区黄陂南路 838 弄 2 号 3 幢 B 座 6 层）。（墨粉盒京瓷 TK-3163）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒京瓷 TK-3163）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒京瓷 TK-3163）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（墨粉盒理光 IMC2500C C/M/Y），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 IMC2500C C/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 IMC2500C C/M/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 IMC2500C C/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（墨粉盒理光 IMC2500HC），生产厂为（理光（中国）投资

有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 IMC2500HC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（墨粉盒理光 IMC2500HC）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 IMC2500HC）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（墨粉盒理光 MP6054C），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MP6054C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 MP6054C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MP6054C）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（墨粉盒理光 MC2001），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MC2001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 MC2001）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MC2001）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（墨粉盒理光 MPC2503LC C/M/Y），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MPC2503LC C/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 MPC2503LC C/M/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MPC2503LC C/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（墨粉盒理光 MPC2503HC），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MPC2503HC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（墨粉盒理光 MPC2503HC）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MPC2503HC）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（墨粉盒理光 MPC3503C），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MPC3503C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（墨粉盒理光 MPC3503C）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉

盒理光 MPC3503C）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（墨粉盒理光 MPC3503C C/M/Y），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。（墨粉盒理光 MPC3503C C/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 MPC3503C C/M/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MPC3503C C/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（墨粉盒兄弟 TN-2312），生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（墨粉盒兄弟 TN-2312）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒兄弟 TN-2312）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒兄弟 TN-2312）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（墨粉盒兄弟 TN-2325），生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（墨粉盒兄弟 TN-2325）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒兄弟 TN-2325）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒兄弟 TN-2325）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（墨粉盒兄弟 TN-3435），生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（墨粉盒兄弟 TN-3435）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒兄弟 TN-3435）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒兄弟 TN-3435）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（墨粉盒兄弟 TN-3485），生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（墨粉盒兄弟 TN-3485）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒兄弟 TN-3485）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒兄弟 TN-3485）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（墨粉盒理光 MC2001L C/M/Y），生产厂为（理光（中国）投资有限公司），厂址为（上海市淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 层）。

（墨粉盒理光 MC2001L C/M/Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墨粉盒理光 MC2001L C/M/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（墨粉盒理光 MC2001L C/M/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：湖北中通环海贸易有限公司

日 期：2026 年 08 月 28 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产兄弟（中国）商业有限公司与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2. 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
比例 = $\frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}}$ × 100%	100%

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

公司（单位）名称（盖章）：湖北中通环海贸易有限公司

日 期：2026 年 08 月 28 日

注：

1. 单一产品投标（响应）可不填写此函，如果所投采购包所有产品均为本国产品并已经填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。

2. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）及《湖北省财政厅 关于落实在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到 80%作出承诺，该比例达到 80%以上，依法对其全部产品总报价给予 20%的价格扣除，未达到 80%,不享受价格评审优惠。